

**Großes Lagervolumen**

Die Lagermenge pro Schubfach beträgt mindestens 45 Blutbeutel je 500 ml.



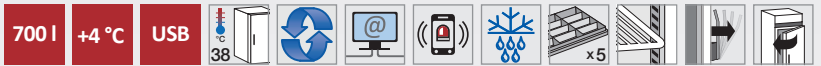
Alarm +2 °C

**Zuverlässiger Gefrierschutz**

gegen Minustemperaturen. Die Kältemaschine wird über die Elektronik ausgeschaltet.

# BL 720

## PRO-ACTIVE



nach DIN 58371

- **PRO-ACTIVE-Steuerung:** Permanente, proaktive Überwachung der Leistungsdaten und Alarmierung bei Abweichungen; weltweit genaueste Temperatursteuerung dank zweier serienmäßiger PT-1000 Fühler.
- **Außengehäuse** aus verzinktem Stahlblech (rostgeschützt), mit weißer, kratzfester Pulverbeschichtung. Länge des Steckerkabels ca. 3 m.
- **Fahrbare Ausführung.**
- **Innenraum** aus glattem Aluminium mit farbloser Schutzbeschichtung. Stelleisten (15 mm Raster) für eine flexible Innenausstattung.
- **Innenausstattung** bestehend aus fünf Aluminium-Schubfächern, höhenverstellbar auf Rollschubführungen mit Arretierung. Stapelhöhe: 23 cm.
- **Isolierung energiesparend** mit 70 mm extra stark, aus hochwertigem, druckgeschäumtem und umweltschonendem Material.
- **Tür selbstschließend** mit leicht austauschbarem Kunststoff-Magnetdichtungsrahmen, abschließbar.
- **Türanschlag wechselbar** (auch nachträglich), serienmäßig mit Rechtsanschlag (wie Abbildung).
- **Umluftkühlung**, schaltet beim Öffnen der Tür automatisch ab, sorgt für gleichmäßige Temperierung und reduziert das Temperaturgefälle auf ein Minimum.

### ■ Schnellabtauung automatisch durch zeitlich begrenzte und Technische Details

Kühlinhalt	700 Liter
Temperatureinstellung	+4 °C
Spannung	220 – 240 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	250 Watt
Normalverbrauch	1,56 kWh/24 h
Zulässige Umgebungstemperatur	von +10 °C bis +38 °C
Wärmeabgabe (max.)	554 Watt
Außenmaße (einschl. Wandabstand u. Türgriff)	77 x 98 x 193 - 196 cm (BxTxH)
Innenmaße	62 x 77 x 140 cm (BxTxH) (Nutzbreite 2 cm, Nutztiefe 11 cm, Nutzhöhe 13 cm geringer)
Außenmaße bei 90° geöffneter Tür	77 x 166 cm (BxT)
Lichtes Schubfachmaß	56 x 60 x 10 cm (BxTxH)
Maximale Belastung Schubfach	50 kg
Gewicht	netto 171 kg, brutto 196 kg

### Sonderausstattung

- **Glastür** mit Schloss.
- **LED-Lichtleiste** an der Seitenwand des Innenraums montiert.
- **Stellfüße verstellbar.**
- **Kältemaschine wassergekühlt.**
- **60 Hz Kältemaschine** auf Anfrage.
- **Außengehäuse aus Chromnickelstahl** 4301, längsgebürstet.
- **Zusätzliches Aluminium-Schubfach** mit Rollschubführungen.
- **Schubfacheinteilung** im Set mit je vier verstellbaren Längs- und 40 verstellbaren Querteilern pro Schubfach.
- **Zusätzliche Längs- und Querteiler.**
- **Schubfach aus Edelstahl**, wahlweise mit Kälteblende, (flüssigkeitsdicht) statt Aluminium.
- **Rost** 59,7 x 65 cm (BxT) mit Auflageschienen oder Auflegern.
- **Drahtkorb** 60 x 65 x 10 cm (BxTxH) mit Auflageschienen.
- **Alu-Blech** 60 x 65 x 2,5 cm (BxTxH) mit Auflageschienen.
- **Tauwassergefäß** zur manuellen Entleerung, falls die Verdunstung nicht erwünscht ist (z. B. im OP-Bereich).
- **Vario Support**, Ablagebord auf Rollschubführung.
- **GSM-Modul** zur Alarmübertragung per SMS.
- **Temperaturdokumentation**
  - PC-KIT-NET (netzwerkfähige Version)
  - Temperaturfühler PT 100 oder PT 1000, 4-leitig, Klasse 1/3 B, inkl. Referenzkörper, eingebaut.
  - Kreisblatt-Temperaturschreiber, 7-Tage-Registrierzeit, eingebaut, mit 100 Diagrammscheiben und 5 Faserstiften.
  - Mechanischer Temperaturschreiber zum Einlegen mit zwei Wachspapierstreifen.